



LÍNEA COMPLETA DE ENVASADO

CUBITOS DE HIELO

- **HASTA 50 b.p.m.**
- **MINIMIZA ROTURAS**
- **COMPACTA**



ALTA PRODUCTIVIDAD EN TAN SOLO 24 m²

ESTA LÍNEA COMPLETA DE ENVASADO ES TAN COMPACTA QUE TAN SOLO REQUIERE 24m² DE ESPACIO PARA SU INSTALACIÓN



LÍDERES EN FABRICACIÓN DE MAQUINARIA DE ENVASADO VERTICAL

LÍNEA COMPLETA DE ENVASADO

CUBITOS DE HIELO

24 m²
nunca fueron
tan productivos

Alta velocidad
Alta rentabilidad

Sus 50 bolsas por minuto junto a su delicadeza, fiabilidad y la resistencia de sus soldaduras hacen de esta línea completa para envasado de cubitos de hielo un auténtico depredador de mercados. Sienta la tranquilidad de no dejar un pedido por servir.

Mayor comodidad
para el consumidor

Realice sacos con asa que hacen más cómodo el transporte de las cargas pesadas y aportan valor añadido a su producto diferenciándolo de el de sus competidores.



ASA DE TRES AGUJEROS

Proporciona resistencia extra en el envasado de contenidos pesados.

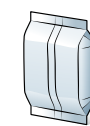
Consúltenos.

TIPOS DE BOLSA Y DIMENSIONES REALIZADOS POR LAS UNIDADES DE ENVASADO

NS BAG



Almohadilla
Pillow Pack



Pliegue Inglés
Gusseted

DIMENSIONES

Ancho ajustable
50 mm - 260 mm
Longitud ajustable
40 mm - 450 mm

EN STD



Almohadilla EN SACK
Pillow Pack EN SACK



Fondo Estable EN SACK
Block Bottom EN SACK

DIMENSIONES

Ancho ajustable
150 mm - 470 mm
Longitud ajustable
250 mm - 800 mm

Materias primas y componentes
de primera calidad

Somos conscientes de los duros entornos en los que trabajan nuestras máquinas, por eso no escatimamos en calidad; siempre utilizamos materias primas de primera calidad y componentes de primeras marcas mundiales que garantizan la durabilidad, solidez y fiabilidad de nuestras máquinas

VIDEO >>>
¿Quiere verla en acción?



CUBITOS DE HIELO

#1

DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO

DV-4V

Este dosificador cuida y protege al cubito durante todo el proceso de pesaje, desde la entrada hasta la salida o descarga del producto en la envasadora IRTA NS BAG.

- **Revestimiento interior de polímero que evita roturas y pegado del cubito en el interior de la tolva**
- **Capacidad de volumen ajustable desde pantalla**
- **Servomotor para su accionamiento**



VERSATILIDAD Y POLIVALENCIA

Las unidades de envasado pueden funcionar de forma independiente y autónoma, pudiendo realizar varios tipos de bolsas de 2 Kg de cubitos de hielo, en el caso de la NS BAG o sacos de cubitos a granel de hasta 10 Kg si se trata de la EN STD.

#2

UNIDAD DE ENVASADO TRASLADANTE

IRTA NS BAG

La unidad de envasado realiza las bolsas de hasta 2Kg de cubitos de hielo. Su movimiento trasladante permite soldar el film mientras se realiza el arraste del plástico, lo cual prolonga el tiempo de enfriamiento de la soldadura. Algo esencial para el tipo de plásticos empleados en el envasado de estos productos.

- **Dotada con 4 servos (incluido el del dosificador)**
- **Largo de bolsa parametrizable desde pantalla**
- **Devanado uniforme del film con el rodillo motorizado**
- **Doble bobina para cambio rápido de la misma**
- **Hasta 50 bolsas de 2 Kg por minuto**

#3

SISTEMA DE ELEVACIÓN

CA1-200 + CE2-300

Conjunto formado por la Cinta de Elevación (CE2-300) y la Cinta Aceleradora (CA1-200) que, de forma sincronizada y armónica, transportan las bolsas de cubitos desde la unidad de envasado (NS BAG) a la de ensacado (EN STD) de forma rápida y eficiente.

- **Transporte delicado de las bolsas, evitando roturas de producto**
- **Totalmente personalizable y ajustable según ubicación de las unidades de envasado y ensacado**

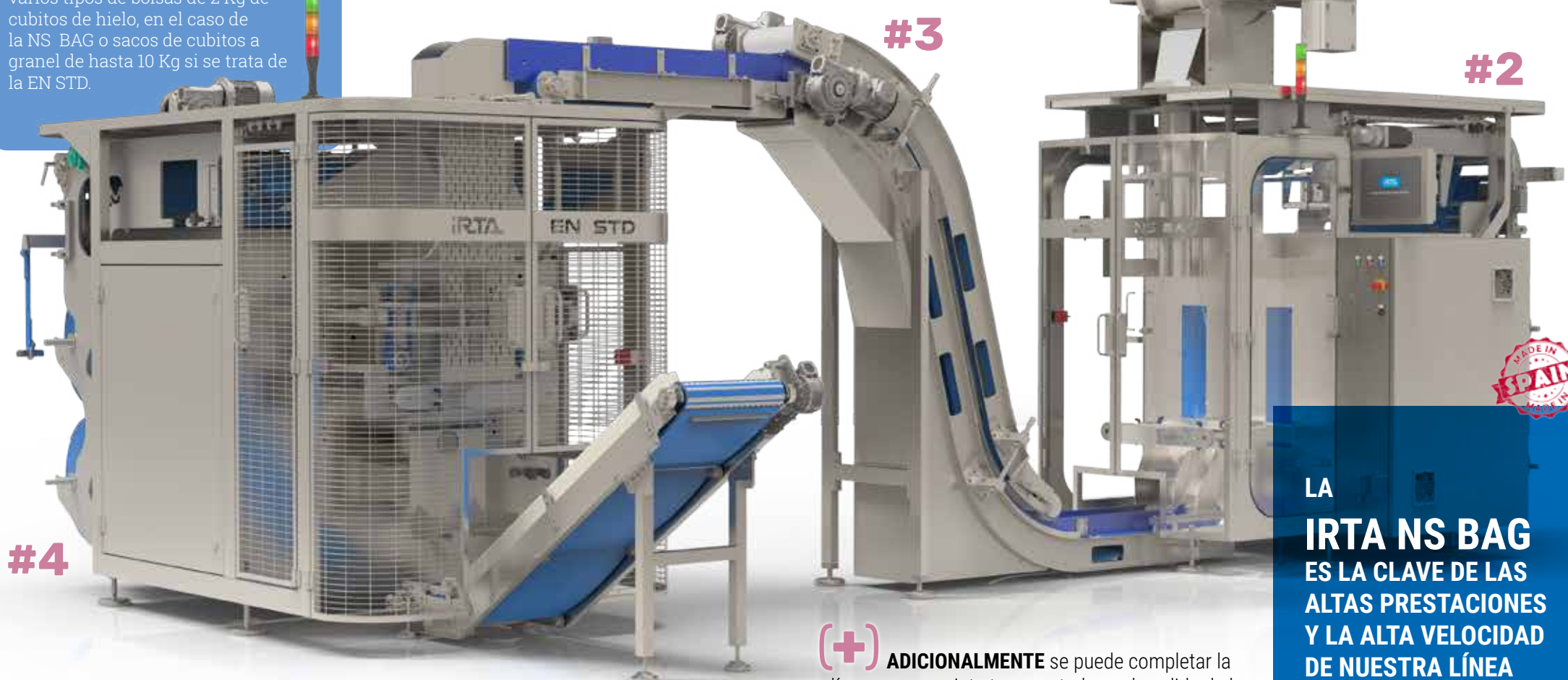
#4

UNIDAD DE ENVASADO MULTIFORMATO

IRTA EN STD

Esta unidad de reducida altura es la encargada de realizar los sacos que contienen las bolsas de cubitos de hielo.

- **Saco parametrizable desde pantalla.**
- **Sincronización de movimientos para la ejecución del saco**
- **Mecanismo de elevación para el cambio fácil de bobinas (incluido de serie)**
- **Doble bobina para cambio rápido**
- **Hasta 10 sacos de 5 bolsas de 2 Kg por minuto**



#4

#3

#1

#2



LA
IRTA NS BAG
ES LA CLAVE DE LAS
ALTAS PRESTACIONES
Y LA ALTA VELOCIDAD
DE NUESTRA LÍNEA
COMPLETA DE
ENVASADO



ADICIONALMENTE se puede completar la línea con una cinta transportadora a la salida de la ensacadora EN STD para agilizar el transporte del saco hasta su destino (paletizadora, cámara de almacenaje, muelle de carga...)

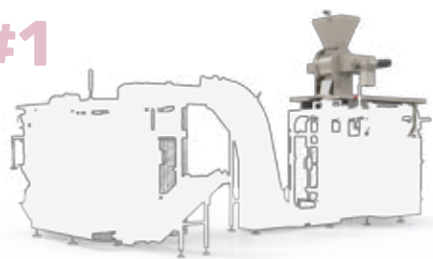


Fabricamos a medida

Contacte con nuestro departamento de I+D+i y expónganos sus necesidades.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PRINCIPALES

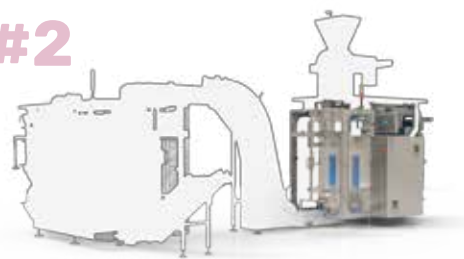
#1



DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO

DV-4V

#2



UNIDAD DE ENVASADO TRASLADANTE

IRTA NS BAG

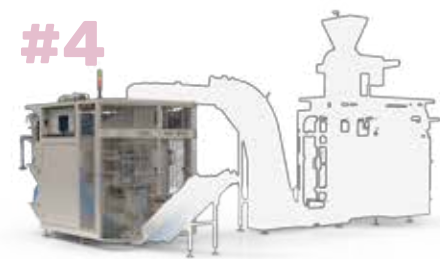
#3



SISTEMA DE ELEVACIÓN

CA1-200 + CE2-300

#4



UNIDAD DE ENVASADO MULTIFORMATO

IRTA EN STD



CARACTERÍSTICAS DE SERIE

| | #2 NS BAG | #4 EN STD |
|---|----------------------|----------------------|
| Acabado | Acero Inox. AISI 316 | Acero Inox. AISI 316 |
| Rendimiento Máximo | 75 Ciclos/min. | 50 Ciclos/min. |
| Consumo de energía (Valor Máx. nominal) | 8 KVA | 5,5 KVA |
| Conexión a red | 230 / 400 Vca | 230 / 400 Vca |
| Tipo de protección | IP 65 | IP 55 |
| Servomotores | Rockwell | Rockwell |
| Neumática | Festo | Festo |
| Bomba de vacío | Becker | Becker |
| Consumo de aire | 12 NI / Ciclo | 12 NI / Ciclo |
| Engrase centralizado | Automático | Automático |
| Gestión de movimientos y elementos de campo | Bus Ethernet | Bus Ethernet |
| Control de ejes. Funciones Motion implementadas | Si | Si |
| Regulación de temperatura, tiempo y presión de la soldadura | Si | Si |
| Cambio rápido y sencillo de todos los parámetros | Si | Si |
| Sistema antiatrapamiento | Incorporado de serie | Incorporado de serie |
| Sistema de empalme rápido de film | Incorporado de serie | Incorporado de serie |
| Cambio rápido de bobina (eje expandible) | Si | Si |
| Bobina. Ancho / Diámetro máx. | 750 / 350 mm | 750 / 600 mm |
| Mandril bobina | 75 mm | 75 mm |
| Arrastre del film | Continuo | Correas con vacío |
| Preaviso fin de film | Si | Si |
| Conexión LAN Ethernet | Router de serie | Router de serie |
| Display táctil color | 10" | 10" |
| Idiomas del interface | ES / EN / DE / FR | ES / EN / DE / FR |
| Soporte codificador | Si | Si |
| Fondo estable o Pliegue inglés | No | Incorporado de serie |



KITS DE EXPANSIÓN

| | | |
|----------------------------------|----|----|
| Codificadores | Si | Si |
| Cintas de evacuación de producto | Si | Si |
| Perforador de film | Si | Si |

CARACTERÍSTICAS DE SERIE

| | #1 DV-4V |
|------------------------|---------------------------|
| Acabado | Acero Inoxidable AISI 304 |
| Conexión a red | 230 / 400 Vca |
| Tipo de protección | IP 65 |
| Entrada del producto | Vertical |
| Rotación y giro | Mediante servo |
| Regulación del volumen | Motorizada |
| Revestimiento interior | PE1000 Alimentario |



DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO DV-4V

Controlado desde la interfaz de la unidad de envasado trasladante IRTA NS BAG

CARACTERÍSTICAS DE SERIE

| | #3 CA1-200 + CE2-300 |
|----------------------------|-----------------------------|
| Acabado | Acero Inoxidable AISI 304 |
| Conexión a red | 230 / 400 Vca |
| Tipo de protección | IP 65 |
| Entrada del producto | Cinta modular tipo sándwich |
| Aceleración del producto | Correas en "V" |
| Ancho de cinta elevadora | 300 mm |
| Ancho de cinta aceleradora | 200 mm |



SISTEMA DE ELEVACIÓN CA1-200 + CE2-300

Controlado desde la interfaz de la unidad de envasado multiformato IRTA EN STD



Fabricamos a medida

Contacte con nuestro departamento de I+D+i y expónganos sus necesidades.

LÍDERES EN FABRICACIÓN DE MAQUINARIA DE ENVASADO VERTICAL

**DISEÑAMOS, DESARROLLAMOS Y FABRICAMOS
MAQUINARIA, ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS**

ADAPTABLES A CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO

MULTITUD DE EQUIPAMIENTO OPCIONAL DISPONIBLE

ACABADOS DE MÁXIMA CALIDAD GARANTIZADOS

COMPONENTES DE PRIMERAS MARCAS MUNDIALES

DEPARTAMENTO DE I+D+i PROPIO

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

DESARROLLOS 100% PROPIOS

INSTALACIÓN DE LÍNEAS COMPLETAS DE ENVASADO

PROYECTOS LLAVE EN MANO



IRTA Group Packaging

Camino de la Estación, s/n - 12550 Almazora (Castellón) ESPAÑA

Ventas

ventas@irtagroup.com
Tel. +34 964 565 030
Fax +34 964 565 024
Móvil +34 676 547 338

+ info

www.irtagroup.com
<https://www.facebook.com/IRTAGROUP/>
<https://twitter.com/irtagroup>
<https://plus.google.com/+Irtagroup>

