



**DS25-IR100 + ES20-H100**  
**OPTIMICE SU INVERSIÓN. AUMENTE LA RENTABILIDAD**

# Simplificando la línea de producción

## Sin estructuras adicionales

Aunque pueden trabajar separadamente, el Elevador ES20-H100 en combinación con el Dosificador DS25-IR100 forman el tándem perfecto a la hora de envasar productos en polvo, permitiendo elevar el producto desde el nivel de la máquina envasadora hasta el dosificador ubicado sobre ella.

## Movilidad ilimitada

Gracias a sus ruedas, el Elevador ES20-H100 puede desplazarse allá donde se necesite, permitiendo utilizar una sola unidad para alimentar distintas máquinas en función de las necesidades.

## Entorno cerrado

La elevación, dosificado y envasado de productos en polvo se realiza en todo momento en un entorno cerrado, manteniendo limpias sus instalaciones, minimizando pérdidas de producto y paradas técnicas por limpieza y mantenimiento de las máquinas.



## LÍDERES EN FABRICACIÓN DE MAQUINARIA DE ENVASADO VERTICAL

DISEÑAMOS, DESARROLLAMOS Y FABRICAMOS MAQUINARIA, ACCESORIOS Y COMPLEMENTOS

ADAPTABLES A CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO

MULTITUD DE EQUIPAMIENTO OPCIONAL DISPONIBLE

ACABADOS DE MÁXIMA CALIDAD GARANTIZADOS

COMPONENTES DE PRIMERAS MARCAS MUNDIALES

DEPARTAMENTO DE I+D+i PROPIO

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

DESARROLLOS 100% PROPIOS

INSTALACIÓN DE LÍNEAS COMPLETAS DE ENVASADO

PROYECTOS LLAVE EN MANO



# DS25-IR100 ES20-H100

DOSIFICADOR + ELEVADOR  
DE MECANISMO SIN FÍN INTERNO

## ELEVA Y DOSIFICA A ALTA VELOCIDAD Y CON GRAN PRECISIÓN



ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA PRODUCTOS EN POLVO

### IRTA Group Packaging

Camino de la Estación, s/n - 12550 Almazora (Castellón) ESPAÑA

#### Ventas

ventas@irtagroup.com  
 Tel. +34 964 565 030  
 Fax +34 964 565 024  
 Móvil +34 676 547 338

#### + info

www.irtagroup.com  
<https://www.facebook.com/IRTAGROUP/>  
<https://twitter.com/irtagroup>  
<https://plus.google.com/+Irtagroup>



MEZCLAS DE HARINAS, BEBIDAS INSTANTÁNEAS, CACAO EN POLVO, CAFÉ MOLIDO, ESPECIAS MOLIDAS...

# PARA TODO TIPO DE PRODUCTOS EN POLVO



## CÓMODO ACCESO

La apertura lateral de la tolva del dosificador DS25-IR100 facilita el acceso a su interior para la realización de tareas de limpieza y mantenimiento.

UNIDAD ELEVADORA POR SINFIN INTERNO

## ES20-H100

### Elevación hasta la tolva de dosificado



ESPECIALMENTE DISEÑADA PARA PRODUCTOS EN POLVO DESCARGADOS A NIVEL DE MÁQUINA

#### Características del Extractor

- Dosificador rompe-bóvedas
- Tolva de almacenamiento de 750 litros.
- Tapa con boca de entrada Ø 300 mm para boca de big-bag.
- Ø 1.200 - 800 mm cónico, altura de 1.150 mm.
- Rejilla protección de 50x50 mm.
- Cubo central con alabes giratorios.

#### Características del Alimentador

- Motor con brida.
- Boca de evacuación.
- Tubo externo.
- Espiral de acero inoxidable tratado.
- Sonda de admisión.
- Placa de vaciado.
- Cuadro eléctrico, maniobras y sincronismo con la envasadora.

## MÁXIMA MOVILIDAD

Las ruedas permiten desplazar la unidad de elevación alrededor de la unidad de envasado incluso en funcionamiento. El radio de giro, al igual que el resto de nuestras máquinas, es totalmente personalizable.



UNIDAD DOSIFICADORA POR SINFIN INTERNO

## DS25-IR100

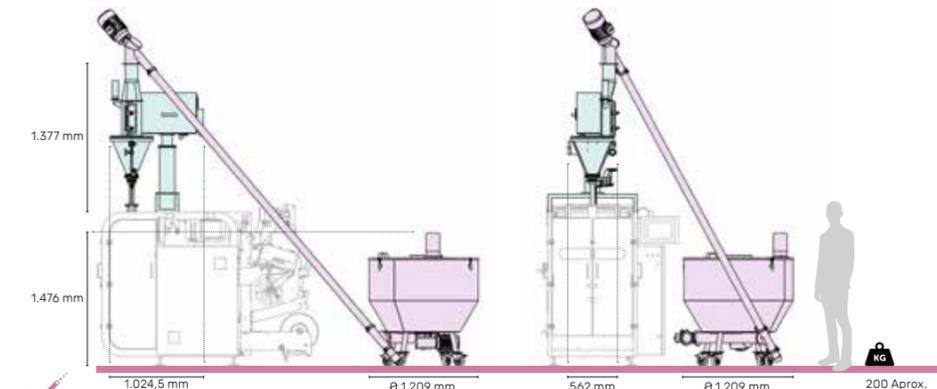
### Dosificador de alta precisión y velocidad



SISTEMA DE MEDICIÓN VERTICAL CONTROLADO POR SERVO-MOTOR

#### Características del Dosificador

- Tolva con frontal abatible e interior pulido para facilitar su limpieza.
- Tornillo sinfín y medición vertical controlado por servo-motor (4 Kw con reductor), especialmente pensado para alta precisión, alta velocidad y gran estabilidad de peso.
- Tolva de 25 litros.
- Sensor de nivel con pre-tolva externa al depósito.
- Removedor del producto.
- Husillo sinfín.
- Desplazamiento arriba/abajo de 300 mm.



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|   | DS25-IR100       | ES20-H100        |
|---|------------------|------------------|
| Acabado   | Acero inoxidable | Acero inoxidable |
| Rendimiento Máximo                              | 60 Ciclos/min.   | -                |
| Consumo de energía                              | 3,2 Kva          | 4 Kva            |
| Potencia  | 4 Kw             | 5 Kw             |
| Tensión. Conexión a red                         | 230 / 400 v      | 230 / 400 v      |
| Frecuencia                                      | 50 Hz            | 50 Hz            |
| Capacidad                                       | 25 litros        | 240 litros       |
| Servomotores                                    | Rockwell         | -                |
| Gestión de movimientos y elementos de campo     | Bus Ethernet IP  | -                |
| Control de ejes. Funciones Motion implementadas | Si               | -                |



#### Fabricamos a medida

Contacte con nuestro departamento de I+D+i y expónganos sus necesidades.

